西永站泊位溜槽技术改造项目方案要求

一、方案商务要求

## 一、采购项目内容

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **委托项目** | **主要委托内容** | **数量** | **备注** |
| 1 | 西永站泊位溜槽技术改造项目 | 西永站复合溜槽技术改造 | 2套 |  |
| 2 | 西永站生活垃圾溜槽技术改造 | 2套 |  |

## 二、报价要求

## 1、竞选报价为：委托项目费+ 相关费用

## 2、本次报价须为人民币报价。

## 3、相关费用：包括但不限于原溜槽拆除、保险费、包装费、运输费、试运行费、质保期（含质保期内所有服务、随机通用、专用工具包等）、装卸费、易损件、利润、增值税、疫情防控费等相关工作所需的一切费用。

## 三、质量保证及售后服务

## 1.竞选人所供服务的质保期从最终验收合格之日起计算，时间不低于12个月。

## 2.在质保期内，竞选人应负责所供设备因质量问题原因的维修、更换，承担由此产生的维修费用和配件费用（人为损坏除外），并于4小时内到达现场修复缺陷、解决问题。

## 四、付款方式

## 1.付款方式：以转账方式进行支付。

## 2.竞选人完成委托服务，经最终验收合格，且按采购人要求办理完结算手续后，采购人支付至合同结算金额的95%给竞选人，剩余5%作为质保金，质保期满后1个月内退还（不计息）。

## 3.竞选人需提供以下资料：

## A:支付申请；

## B:双方签字确认的验收报告资料；

## C:经审核签字盖章手续完善的结算单；

## D:提供满足税法规定的完备的增值税专用发票；

## 五、方案评审标准

（一）竞选人所投产品在全国范围内的类似货物销售业绩，从 2018年1月1日（以合同签订时间为准）至竞价截止日止与本次采购货物类似业绩实际销售数量排序，排名第一的得20分，依次递减2分，减完为止。注：竞选人需提供业绩数量统计表，每一项业绩需提供合同相关资料并加盖竞选人公章。

（二）竞选人应充分了解西永站竖式垃圾压缩系统生产工艺，考虑前端重车垃圾卸料产生的冲击力、溜槽使用频次及使用年限要求等因素结合西永站现场实际情况，编制详细溜槽设计方案，包括但不限于溜槽材质、防腐工艺、尺寸参数、创新优点等。设计方案优的得40-30分，良的得29-20分，一般的得19-10分，未提供溜槽设计方案或编制内容差的不得分。

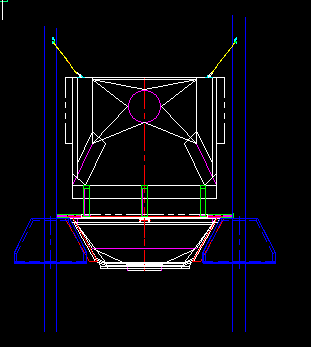
（三）竞选人应编制详细售后服务承诺，包括但不限于质保期内的服务、使用操作、保养与维护、安全规则、处理常见故障、质保期限的承诺等内容进行评分，优的得 20-15分，良的得14-10分，一般的得9-5分，未提供售后服务承诺或编制内容差的不得分。

（四）竞选人所投产品的质保期最长的得20分，依次减2分，减完为止。

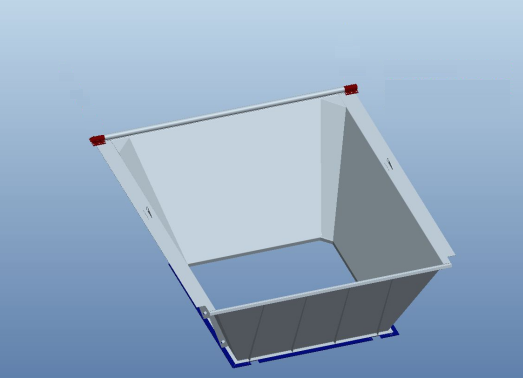
二、方案技术要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 方案要求的技术条件 | 竞选人响应的技术条件 | 正偏离或符合 | 备注（正偏离说明） |
| （一）通用技术要求 | |  |  |  |
| 1 | 复合溜槽与生活垃圾溜槽应满足全部技术要求，满足西永现有钢结构及竖式压缩设备。满足现有生活垃圾容器及餐厨容器接料。 |  |  |  |
| 2设备 | |  |  |  |
| 2.1 | 溜槽整体造型应美观、无毛刺、飞边、划伤、裂痕、凹陷等缺陷。 |  |  |  |
| 2.2 | 溜槽运行平稳可靠，维修更换应简单、方便，且耐磨性、耐腐蚀性好。 |  |  |  |
| 2.3 | 所有焊接件的焊缝应符合GBT8110、焊缝质量按GB/T12469 I级标准执行，必须保证焊缝质量 |  |  |  |
| 2.4 | 在正常使用及维护下，溜槽主体的使用寿命不少于6年。竞选人须用表格形式明确主要材料的材质、厚度、耐用、防腐工艺及措施。 |  |  |  |
| 3.工具与技术文件 | |  |  |  |
| 3.1 | 产品交付时应有但不限于备件清单、技术文件、专用工具及维修包等清单。 |  |  |  |
| 3.2 | 技术文件含产品合格证、材质检测报告、零部件的图纸资料、零配件清单（含规格、型号、数量、产地等内容）。在竞选文件中用表格列出明细并提供电子版。 |  |  |  |
| 4.验收 | |  |  |  |
| 4.2 | 到货与安装 |  |  |  |
| 4.2.1 | 备件到货前，由采购人通知竞选人，约定交货验收的时间和地点，由采购人和竞选人按合同及招竞选文件要求，对所到货数量、尺寸等进行到货验收，验货合格，经相关人员签字确认后，即到货验收合格。 |  |  |  |
| 4.2.2 | 竞选人应在交货时向采购人提供技术文件、产品生产过程检验报告复印件、外购件清单及参数表及质量证明文件等，资料及证书等应齐全。 |  |  |  |
| 4.2.3 | 设备安装调试 |  |  |  |
| 4.2.4 | 设备到货后经到货验收合格后方能进行安装调试，安装调试前由竞选人需将原有2套复合溜槽、2套生活垃圾溜槽拆除并放置于采购人站内指定地点。 |  |  |  |
| 4.2.5 | 在设备的安装与调试过程中，由竞选人人负责安装。 |  |  |  |
| 4.2.6 | 试运行：试运行前检查合格后方可进行试运行。试运行按以下要求进行。 |  |  |  |
| 4.2.7 | 试运行时间为1个月，试运行前，必要时竞选人需派出人员进行现场指导 |  |  |  |
| 4.2.8 | 试运行期间，采购人可随时检查竞选人是否严格执行了本方案要求、竞选人的竞选文件、采购合同、设备使用说明书、操作手册的规定和程序，以及国家和地方相关规范、标准。同时，采购人可对设备的技术参数及性能进行抽查。 |  |  |  |
| 4.2.9 | 最终验收 |  |  |  |
| 4.2.10 | 试运行期满后，由采购人与竞选人对设备进行最终验收。 |  |  |  |
| 5.服务 | |  |  |  |
| 5.1 | 竞选人应保证售后服务的及时性，对售后问题2小时内作出响应，并提供相应解决办法，4小时内到达现场修复缺陷、解决问题。 |  |  |  |
| 5.2 | 竞选人所供设备的质保期从最终验收合格之日起计算，时间不低于12个月。 |  |  |  |
| 5.3 | 在质保期内，竞选人应无条件负责所供设备的维修、保养，承担由此产生的维修费用和配件费用。 |  |  |  |
| 5.4 | 竞选人应书面承诺在产品寿命期内提供该产品的备品备件及图纸资料，并负责维修服务。 |  |  |  |
| 6.其他要求 | |  |  |  |
| 6.1 | 产品交付时，必须按相应的标准要求进行包装和标识，以保证产品在运输、贮存等过程中的安全。 |  |  |  |
| 6.2 | 文本资料按标准用A4幅面，分类装订成册； 图样资料按标准装订成A4尺寸大小。 |  |  |  |
| 6.3 | 产品应附出厂检验合格证。 |  |  |  |
| 6.4 | 本次采购活动不接受联合体竞选及再分包等方式。 |  |  |  |
| （二）专用技术要求 | |  |  |  |
| 1.生活垃圾溜槽概述 | |  |  |  |
| 生活垃圾卸料溜槽由卸料溜槽及驱动机构组成。专为转运站生活垃圾卸料泊位使用。溜槽位于容器停泊位上方。卸料溜槽与容器盖门形成卸料漏斗，防止垃圾散落，以使垃圾卸料顺利。 | |  |  |  |
| 1.1 | 操作方式:电动控制，工作电压:～380 V |  |  |  |
| 1.2 | 溜槽升降电机及功率:2台/泊位，≥0.75Kw×2 |  |  |  |
| 1.3 | 溜槽材料：高强度优质钢，厚度≥4mm， |  |  |  |
| 1.4 | 生活溜槽重量：≥620Kg以竞选人提供方案的尺寸为准。 |  |  |  |
| 1.5 | 外形尺寸（长×宽×高）：约3790×3226×1205mm以竞选人提供方案的尺寸为准。 |  |  |  |
| 1.6 | A.溜槽主体：与转运容器接料门匹配，形状为三侧等高边、一侧低边合围的倒锥体料斗状。溜槽及侧板位置增加加强筋，增加限位装置，适当提高溜槽倾斜度保证快速卸料。溜槽转轴应具有抗弯曲变形能力，并提供其方案说明。 |  |  |  |
| 1.7 | B.驱动机构：包括溜槽升降的电动机和减速、链轮链条组合结构；容器接料门开闭的吊带卷扬机构；容器盖门气动回位机构。 |  |  |  |
| 1.8 | 请竞选人提供生活垃圾卸料溜槽的材质、厚度及结构，要求改造后设备整体性能应优于原设备，并提供其方案说明。 |  |  |  |
| 1.9 | 为了确保生活垃圾卸料溜槽的质量，竞选人应合理选择溜槽的材质，要求其材质的使用寿命≥6年。并有书面承诺，中标后合同约定：如因材料原因出现质量问题，在6年之内竞选人无条件免费更换。 |  |  |  |
| 2.复合垃圾溜槽概述 | |  |  |  |
| 复合垃圾溜槽由1套生活垃圾溜槽及1套餐厨垃圾溜槽组合而成。复合垃圾卸料溜槽专为普通生活垃圾转运工位设计，在此生活垃圾转运工位需要进行餐厨垃圾转运时，只需将餐厨垃圾卸料溜槽嵌合（叠加）在普通生活垃圾卸料溜槽中，由驱动机构连同生活垃圾卸料溜槽一同升降。当该泊位需要转运生活垃圾时，只需将兼容型餐厨垃圾卸料溜槽扣住即可。 | |  |  |  |
| 2.1 | 复合垃圾溜槽中生活垃圾溜槽必须满足上述生活垃圾溜槽技术要求 |  |  |  |
| 2.2 | 操作方式：附嵌在生活垃圾卸料溜槽中随动 |  |  |  |
| 2.3 | 溜槽升降电机及功率:2台/泊位，≥0.75KW×2（需考虑同时驱动1台生活垃圾溜槽及1台餐厨垃圾溜槽） |  |  |  |
| 2.4 | 溜槽材料：高强度优质钢，厚度≥4mm |  |  |  |
| 2.5 | 餐厨溜槽重量：≥550Kg，以竞选人提供方案的重量为准。 |  |  |  |
| 2.6 | 外形尺寸（长×宽×高）：约3790×3226×1285mm。以竞选人提供方案的尺寸为准。 |  |  |  |
| 2.7 | 请竞选人提供餐厨垃圾溜槽的材质、厚度及结构，要求改造后设备整体性能应优于原设备。 |  |  |  |
| 2.8 | 为了确保复合餐厨垃圾料斗的质量，竞选人应合理选择溜槽的材质，要求其材质的使用寿命≥6年。并有书面承诺，中标后合同约定：如因材料原因出现质量问题，在6年之内竞选人无条件免费更换。 |  |  |  |
| 3 | 溜槽升降应匀速、平稳，升降过程中不能出现溜车现象，溜槽翻转轴应可承受长期卸料及翻转不发生变形现象，翻转轴使用寿命≥6年。 |  |  |  |
| 4 | 溜槽应做防腐处理，表面刷防锈底漆后涂黄色面漆 |  |  |  |
| 5 | 4台溜槽固定板需进行更换，尺寸约4750\*1300mm，厚度不低于4mm。 |  |  |  |

附图1：复合溜槽示意图



附图2：生活垃圾溜槽示意图



三、竞选人须知

1. 响应文件要求
2. 竞选人应当按照方案商务要求、方案技术要求、择优方式要求等编制响应文件，响应文件原则上采用软面订本，同时应编制完整的页码、目录。

2、响应方案一份，响应方案应用文件袋密封。文件袋上注明项目名称、竞选人名称及 “不准提前启封”字样。文件袋的封口须加盖竞选人公章或授权代表签字。

3、响应文件密封在一个文件袋内，如响应文件资料较多可分袋密封。响应文件密封后在密封处加盖竞选人公章。

4、响应文件中须提供竞选人营业执照、法定代表人身份证明书及法定代表人授权委托书（格式自拟）、资格条件要求提供的其他资料。（加盖竞选人鲜章）

5、竞选人在领取比选文件或提交竞选文件，需进出采购人工作场所的，需按照重庆市当地新冠疫情防治要求，进出站点需提供48小时核酸检测阴性证明，因不符合疫情防控要求导致无法正常领取、提交文件的风险，由竞选人自行承担。

1. 方案评审

采购人对竞选人的提交的响应方案进行综合评审，择优选择排名前2的竞选人，并在评审当天通知竞选人提交书面报价并加盖公章，其中报价总价最低的竞选人确定为成交人，所报总价即为合同价格，竞选人未在规定时限或未按照要求提交报价的，取消竞选人竞选资格。

1. 报价文件要求
2. 竞选人需提供书面的签字盖章的报价文件，竞选人的报价为一次性报价，不得提交选择性报价。
3. 本次竞价设定总价最高限价 32.7万元（不含税）；竞选人的报价不得超过最高限价，超过最高限价的否决其报价。

四、报价格式

1、竞选人报价格式见下表：

（一）报价单

采购项目名称：西永站泊位溜槽技术改造项目

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 服务内容 | 数量 | 单价（元） | 合计报价（小写）  单位（元） | 税率 | 服务地点 |
| 1 | 西永站复合溜槽技术改造 | 2 |  |  |  | 西永站 |
| 2 | 西永站生活溜槽溜槽技术改造 | 2 |  |  |  | 西永站 |
| 不含税总价 | | | |  | | |
| 税费 | | | |  | | |
| 总价（不含税总价+税费） | | | |  | | |

竞选人： (报价单位名称） （盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人： （签字）

年 月 日