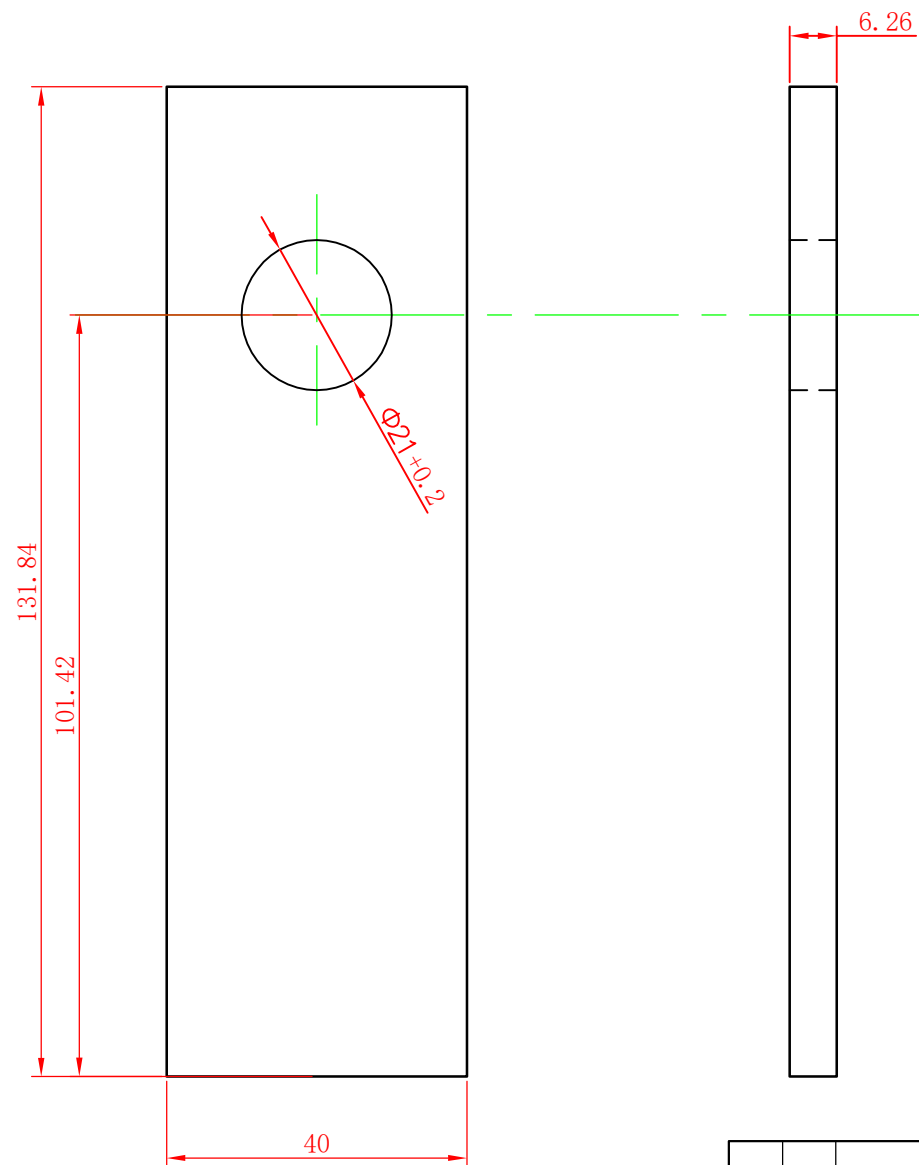


会签	日期
----	----



技术要求

1. 锤片的外形误差差在 ± 0.5 且不得弯曲，每72块重量误差在 $\pm 5g$ 。
2. 未注表面粗糙度为 $1.6\mu m$ 。
3. 锤片硬度为HRC65~76。
4. 锤片表面硬度为HRC65。
5. 锤片表面镀镍 $0.2mm$ ，回火调质

借用件登记 旧底图总号
底图总号
签 字
年 月 日

						材料: 65MN							锤片
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	4: 5			
校对													
审核													
工艺			批准			共 张		第 张					