

重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司

1.5 吨拉臂钩车采购项目询价采购公告（第二次）

重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司对 1.5 吨拉臂钩车采购项目进行公开询价，欢迎有意向的供应商参与报价。

一、项目基本情况

（一）项目名称：重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司 1.5 吨拉臂钩车采购项目。

（二）采购人：重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司。

（二）覆盖范围：重庆市。

（三）项目地址：重庆市南川区西城街道办事处隆化大道 12 号(总商会大厦)1 幢 2-8-3。

（四）采购内容：1.5 吨拉臂钩车 1 台。

（五）本次报价须为人民币报价，综合包干单价，包含但不限于设备（材料）费、税费、运输费、检验验收费、第三方检验费（如果有）、装（卸）费用、管理费、利润、培训费、试运行、售后服务、质保期内的备品备件、易损件等所有费用。

（六）质量要求、质保期及送货要求

1.竞选人提供的货物必须适配采购人要求的产品品牌、型号供货，不得提供假冒伪劣产品，以次充好。

2.竞选人所提供的产品有国家强制性标准的，必须符合相关国家强制性标准要求；无国家强制性标准的，需符合行业相关标

准或通行标准。

3.质保期：（1）卖方所供产品从买方最终验收合格之日起质保期整车质保时间不低于12个月，实际时间以中选人承诺响应为准；（2）卖方应提供买方所在地的协议售后服务站证明材料和联系方式及相关证明文件的复印件，且在质保期限内无条件负责所投设备因质量问题的维修，并承担相应的维修和配件费用；承诺接到故障报告3小时内到现场、2小时内解决问题；（以卖方响应时间为准）。（3）卖方承诺所供产品质保期内提供备品、备件服务；（4）卖方应在竞选文件中包含满足上述条款的承诺书；（5）卖方根据所供货物的特点，提供质保期内、外的定期上门维护保养计划。

4.因产品质量问题对采购人或第三人造成的损失（包括但不限于财产损失、人身伤害等），由中选人负责赔偿，并承担相应的经济、法律责任。

5.供货时间：具体供货时间以采购人通知的时间为准。

6.项目地点：送抵重庆市南川区（买方指定地点）。

中选人负责将货物运抵现场，有关一切费用由中选人承担（含包装、运输至采购人指定现场装卸交货等），运输过程中的一切风险由中选人承担。

（七）付款方式

1.付款方式：银行转账。

2.付款时间：（1）中选人完成该车试运行验收和最终验收

均合格,采购人收到下列单据并经审核无误后且双方按买方要求办理完该车《结算单》等相关结算手续后,买方支付至该批货物结算金额的 95%给卖方。

- A. 试运行验收报告、最终验收报告资料原件各 1 份;
- B. 支付申请 1 份;
- C. 提供满足税法规定的完备的增值税专用发票;
- D. 结算单原件 2 份;
- E. 结算明细原件 1 份。

(2) 留结算金额的 5%作为质保金,待质保期结束后,买方收到下列单据并经审核无误后买方将支付至该批货物结算金额的 100%给卖方。

- A. 质量保修责任期终止申请报告 1 份;
- B. 提供满足税法规定的完备的增值税专用发票;
- C. 支付申请、收据各 1 份;
- D. 采购人要求的其他表格或资料;

(八)技术资料:技术文件含所用产品合格证、使用说明书。

二、资格要求

- 1、依法成立,能以自己的名义从事民事活动;
- 2、具有有效的营业执照。

三、报价要求

参与报价的单位应包含如下档案资料。

- 1、提供报价表(格式附后);

2、提供报价单位在中国境内合法注册登记的工商营业执照（盖鲜章）；

3、提供报价单位负责人身份证明以及联系方式（盖鲜章）；

4、提供承诺书（格式附后）；

5、提供技术质量要求；

四、成交原则

采购人根据符合本公告第二、三项报价要求的单位满足3家（含）以上时，采购人根据各报价单位的最高限价的基础上优惠力度最高的竞选人为第一中选候选人，并签订合同协议。

五、合同签订

中选人在成交通知书下发后与重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司签订书面合同。

六、无效报价

1、未按本公告报价要求提供相应资料的；

2、提供虚假证明或非有效证明的；

3、报价单位或其代理人的行为违反相关法律法规，或附有采购人不能接受的条件的。

七、公告发布时间

2025年12月16日9:00至2025年12月18日18:00。

八、竞选结果发布媒介

本次竞选结果在“《重庆市环卫集团有限公司》(<http://www.cesg.com.cn>)”网上发布。

九、报价递交方式及要求

1、现场递交

有意向参与报价的单位或个人自行前往采购人驻处,递交报价资料。

地址:重庆市南川区西城街道办事处隆化大道 12 号(总商会大厦)1 幢 2-8-3

联系人:张老师 17725103798

接收报价文件时间:2025 年 12 月 19 日 9:00 至 2025 年 11 月 19 日 18:00。

2、非现场递交

有意向参与报价的单位或个人可通过快递的方式,递交报价资料。以采购人收到快递时间为报价时间,各报价人自行考虑快递时间差,造成的错过报价时间的风险。

地址:重庆市南川区西城街道办事处隆化大道 12 号(总商会大厦)1 幢 2-8-3

联系人:张老师 17725103798

3、报价文件应当密封在一个文件袋内,并在密封处加盖竞选人公章。未进行密封或密封处未加盖公章的响应文件,采购人概不接受。

重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司

2025 年 12 月 15 日

附件

限价明细表

序号	名称	品牌 型号	单位	最高含税单价 限价（元）	税率	报价(元)	备注
1	1.5 吨拉 臂钩车		台	145000			（含税 及购置 税、上户 费）

重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司

1.5 吨拉臂钩车采购项目报价表

报价单位：_____

单位地址：_____

联 系 人：_____

联系电话：_____

重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司

1.5 吨拉臂钩车采购项目报价表

项目名称：重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司 1.5 吨拉臂钩车采购项目

报价单位：_____（盖章）

单位地址：_____

联系人：_____

联系电话：_____

序号	名称	品牌型号	单位	最高含税单价限价（元）	税率	报价（元）	备注
1	1.5 吨拉臂钩车		台	145000			（含税及购置税、上户费）

备注： 1. 竞选人报价唯一，不得提供选择性报价，否则按否决竞选处理。

2. 报价须为人民币报价，竞选报价包含但不限于：货物价、运输费、装卸费、人工费、管理费、利润、相关税费等为完成相关工作所需的一切费用。竞选人因自身原因造成漏报、少报皆由其自行承担责任，采购人不再另行支付费用。

3. 竞选单位严格按照上表格式逐项填写，填写不完整或漏项的按否决响应处理，固定价取费比例最低的竞选人确定为中选人。

报价单位：_____

报价日期： 年 月 日

营业执照复印件（加盖公章）

负责人身份证明复印件（加盖公章）

承诺书

致：重庆益渝节能环保科技有限公司南川益川分公司（采购人名称）：

我公司承诺满足并响应询价文件的全部内容：

（一）质量及供货要求

1. 质量要求：产品质量执行国家相关质量标准。
2. 我司严格按照询价文件的供货时间执行。
3. 运费承担：产品运费及运输中产生的费用均由我方承担。
4. 在途风险承担：产品运输中产生的灭失、损毁的风险由我方承担。
5. 装卸货物：我公司将货物送至买方指定地点后，由我公司进行下货搬运至买方指定位置，费用由我公司承担。

（二）付款方式

我司接受买方的付款时间及方式。

特此承诺。

报价单位：_____（盖单位公章）

法定代表人：_____（签名或盖章）

_____年____月____日

技术质量要求

（一）通用技术要求

1 垃圾转运专用车辆

1.1 垃圾转运专用车辆的整体造型应美观、协调；

1.2 作业机构运动应灵活、平稳可靠，维修保养应简单、方便，且接近性好；

1.3 各种设备之间的对接应方便、快捷，相关设备、零部件应具有互换性；

1.4 所有焊接件的焊缝应符合 GB985、GB986 的规定，焊缝应为连续满焊；污水及腐蚀性气体不得存留在结构件内部。

1.5 所有设备表面油漆必须适应垃圾压缩转运站的作业环境，漆膜厚度不低于 80μ ，质保期内无起泡、脱落等缺陷；

1.6 在正常使用及维护下，成套设备的使用寿命不少于 8 年（密封圈等易损件除外），用表格形式明确主要材料的材质、板厚、防腐工艺及措施；所有结构件在作业过程中不得产生永久性变形。

1.7 应考虑设备的维护方便性，必要时设置相应的检修设施，以方便大件的拆卸、吊装。并在设备布置时预留相应的位置。

1.8 专用车辆必须满足与相关连设备的配套性

2 控制系统

2.1 系统设计必须满足各项专用功能的具体要求，具备过载保护能力，所用控制元件工作可靠；

2.2 车辆专用装置的操作控制必须确保在驾驶室、地面均可有效实施，保证驾驶员能在驾驶室内完成提箱、卸箱及倾倒垃圾的全部操纵。专用装置不得因故障影响底盘电气系统的正常工作，尤其不得影响整车制动系统和转向系统的工作。

2.3 管、线排列应整齐、有序；有相对运动的管、线应有可靠的防擦损措施；随设备或部件一起移动的管线应设计可移动式的保护装置，防止管线，防止管线擦损、破裂；不得有漏油、漏气、漏电现象；液压软管总成耐压压力不小于系统额定工作压力的2倍。

3 安全防护

3.1 根据相关标准、法规要求，加装安全和防护装置，并按规定的颜色、图案、中文文字等予以警示；

3.2 相关操作位置应设操作标识、警示牌，相关作业过程设声或光信号以提醒注意；同时，为保证安全的急停按钮必须设置到相应位置（如卸料口、压缩机两侧、集中控制室及驾驶室等），并用表格列出操作标识、警示牌、急停按钮等的数量、位置、作

用等。

3.3 电气设备必须满足 GB4064《电气设备安全设计导则》的要求。

3.4 油缸必须加装液压锁和缓冲装置。

4 工具与技术文件

4.1 产品交付时应有原车底盘随车工具和备胎、装置专用工具及维修包；

4.2 在竞选文件技术文件部分提供产品合格证、汽车底盘使用说明书、专用车辆操作手册和辅助设备的使用说明书、以及可供指导维护和保养的系统工作原理图、常见故障处理手册及工具清单等文件，并用表格列出明细。

4.3 在竞选文件技术文件部分提供国家相关部门对车辆拉臂钩所做的检测报告。

5 验收

5.1 垃圾车的定型试验内容应符合相应国家要求；

5.2 竞选人应在交货时向比选人提供定型试验报告复印件、公告页及参数表等；

5.3 货到现场后进行初步验收，初步验收合格后进行三个月试运行，试运行完成后进行最终验收。

5.4 验收内容：

5.4.1 到货验收：外形尺寸、质量参数、铭牌、技术资料清单、备品备件清单、油漆、焊接、紧固、液压、气路、电器、操纵、灯具、主要总成验证；空载状态下拉臂机构性能试验 5 次；技术文件中的条款和比选人认为有必要进行试验、检测的其他条款；由比选人进行现场随机抽样，并全程参与检测验收；

5.4.2 最终验收：对卸料情况、发动机运行情况、箱体锁紧情况、电器系统运行情况、液压系统情况进行最终验收。

6 关键部件无故障工作时间

6.1 取力器无故障工作时间 $\geq 3000\text{h}$ ；

6.2 油泵无故障工作时间 $\geq 1500\text{h}$ ；

6.3 液压元件无故障工作时间 $\geq 1200\text{h}$ ；

6.4 机构无故障工作时间 $\geq 3000\text{h}$ 。

7 培训

7.1 竞选人应承诺及时对比选人相关人员进行培训，专用车辆操作培训单机不少于 1 人·天；专用设备操作培训单机不少于 1 人·天；站内设备管理人员及设备维修人员培训单机不少于 3 人·天；

7.2 培训内容含有设备、车辆专用装置的工作原理（包括电

气原理、液压原理、机构工作原理和控制原理等）、操作要点、常见故障、保养与维护、安全规则等；

7.3 培训目标：操作人员以能独立、正确操作为限；设备管理人员和设备维修人员能熟练判断、处理常见故障、熟练调试设备和进行站内调度，保障设备正常运行。

7.4 在竞选文件技术文件部分用表格列出培训大纲、计划、明细和对培训人员的素质要求。

8 服务

8.1 竞选人所供产品从设备最终检验验收合格之日起计算，质保期不低于 12 个月；

8.2 竞选人应在竞选文件技术文件部分提供比选方所在地的协议售后服务站证明材料和联系方式及相关证明文件的复印件（无售后服务机构可提供中选后设立售后服务机构承诺书），且在质保期限内无条件负责所投设备因质量问题的维修，并承担相应的维修和配件费用；承诺接到故障报告 2 小时内到现场、24 小时内解决问题，最终实际响应时间以竞选人提供的承诺时间为准；

8.3 竞选人应在竞选文件中提供包含满足上述条款的承诺书。

9 其他要求

9.1 整车应具有电源总开关及油箱锁

9.2 驾驶室密封性良好，视野宽敞；随车安装有暖风和冷风空调；

9.3 车辆的照明及信号装置应符合 GB7258 的要求；

9.4 产品交付时，除车辆等不需要包装外，其余产品必须按相应的标准要求进行包装和标识，以保证产品在运输、贮存等过程中安全；

9.5 文本资料按标准用 A4 幅面，分类装订成册；图样资料按标准装订成 A4 尺寸大小。

9.6 产品应附中文使用说明书。

9.7 设备安装应符合相应安装规范。

9.8 按照比选方要求进行涂装。

（二）专用技术要求

条款号 比选要求的技术条件

1 概述

1.1 1.5 吨拉臂钩车由汽车底盘和拉臂钩两大部分组成，配套的可卸式 3m³垃圾箱通过拉臂钩的整体装卸方式可与车体分离。垃圾箱作为垃圾小型收集站使用，垃圾收集满后，由小型拉臂钩车运往移动压缩站倾倒。

2 二类底盘

2.1 底盘类别：二类底盘 底盘型号：（由竞选人填写）

2.2 底盘公告批次及公告参数表：

2.3 底盘型式：4×2；

2.4 轮胎规格：（由竞选人填写） 轮胎品牌和生产
企业：（由竞选人填写）

2.5 轴距：≥2600mm

2.6 前/后轮距：（由竞选人填写）

2.7 发动机

*发动机功率：≥70kw

发动机型号：（由竞选人填写）

生产企业：（由竞选人填写）

*尾气排放标准：国六

*燃油类型：柴油

3 整车

3.1 整车型号：（由竞选人填写）；

3.2 外形尺寸（不带箱体）长×宽×高：

3.3 最高速度：≥90km/h；

3.4 限定工况百公里油耗（L/100km）：≤12；

3.5 通过性:

最小转弯半径 (m) : ≤ 13 ;

最大爬坡度: $\geq 20\%$;

前悬 $\geq 970\text{mm}$;

后悬 $\geq 830\text{mm}$;

接近角 $\geq 18^\circ$;

离去角 $\geq 20^\circ$;

3.6 质量参数

*整备质量 (不含箱体) : $\leq 2100\text{kg}$

*额定载质量 $\geq 1850\text{kg}$

整车总质量: (由竞选人填写) ;

3.7 作业性能

*拉臂钩额定起重能力 $\geq 1.5\text{t}$;

*钩心高度: 990mm ;

*后靠轮允许进入宽度: 860mm ;

自卸倾斜角度 $\geq 45^\circ$;

***3.8 钩心高度、钩轮距、后滚轮进入宽度等设计参数必须与比选人现有 3m^3 垃圾箱进行互通, 确保正常拉载、锁紧、运输、卸料等, 保证作业过程的安全性、互换性、**

匹配性。

注：以上涉及到公告参数的，以工信部“道路机动车辆生产企业及产品信息查询系统”车辆公告参数查询页为准。作业参数需提供检测报告加以说明，原件备查。

4 拉臂总成（含油泵等液压系统和控制系统的完整总成）在竞选文件技术文件部分根据竞选人供货实际情况填写相关信息。

4.1 品牌/型号：（由竞选人填写）

4.2 液压系统

*液压系统工作压力 $\geq 18\text{MPa}$;

液压系统过滤精度：（由竞选人填写）

液压系统工作温度：（由竞选人填写）

4.3 油泵，出具详细明细：

型号：（由竞选人填写）

型式：（由竞选人填写）

输出功率：（由竞选人填写）

额定转速：（由竞选人填写）

额定工作压力：（由竞选人填写）

最高工作压力：（由竞选人填写）

排量：（由竞选人填写）

生产厂家：（由竞选人填写）

4.4 控制阀推荐为世界著名品牌元件，出具详细明细。

类型：（由竞选人填写）

型号：（由竞选人填写）

额定工作压力：（由竞选人填写）

最高工作压力：（由竞选人填写）

排量：（由竞选人填写）

生产厂家：（由竞选人填写）

4.5 电气控制元件，出具详细明细

类型：（由竞选人填写）

型号：（由竞选人填写）

生产厂家：（由竞选人填写）

4.6 继电器推荐采用知名品牌

型号：（由竞选人填写）

生产厂家：（由竞选人填写）

4.7 油缸等液压执行元件、液压胶管及接头等采用世界著名品牌，出具详细明细。

名称：（由竞选人填写）

型号：（由竞选人填写）

油缸行程：（由竞选人填写）

生产厂家：（由竞选人填写）

4.8 驾驶室内操作系统为电控系统，能满足驾驶员随时移动控制元件

5 上装要求

5.1 取力方式采用变速箱取力。

5.2 采用全自动化控制方式，操纵方便、灵活，具有较高的人性化设计。

5.3 拉臂钩结构件主要材质为较高强度钢板，底盘与拉臂钩连接部分的材质的屈服极限 $\geq 200\text{N/mm}^2$ 。

*5.4 液压油缸安装安全锁止阀，避免软管爆管或误操作时，垃圾箱下落。

5.5 卸料时，能保证箱体内垃圾一次性卸料干净；两侧和后防护栏布置合理，不会出现垃圾挂留现象。

5.6 钩臂系统采用滑臂式铰接结构，入钩便捷、维修简易、提卸箱体限高小。

5.7 所配驾驶室密封良好，视野开阔；配有原车冷暖空调。

*5.8 配有箱体锁可锁住垃圾箱，防止转运过程中箱体晃动。

5.9 主要防腐工艺：主要结构件应采用整体酸洗磷化或其它先进的工艺，三年内无明显锈蚀痕迹。在竞选文件技术文件部分提供相关承诺证明，期限内若出现该问题，由竞选人负责修复或更换。

6 车辆后部设置有机机械安全装置，防止拉臂钩在举升时出现意外而伤人或物。

7 竞选人应承诺车辆上装主要构件使用寿命不少于 5 年。